



SH-TECH

EDDYCHEK[®] 5 *compact*

Intégration du contrôle par courants de Foucault dans la commande de processus



Intégration



Réseau



Commande à distance



Coûts réduits

Commande à distance

- ◆ Transfert des données de contrôle et commande jusqu'à 1000m
- ◆ Commande de l'appareil à l'emplacement de votre choix
- ◆ Représentation du signal à l'écran en temps réel

Performance de contrôle élevée avec plus de flexibilité

- ◆ L'EDDYCHEK 5 *compact* a été conçu pour être piloté à distance depuis un PC sous Windows ou depuis un centre de contrôle de processus. Toute l'électronique de contrôle est logée dans un petit boîtier. Plusieurs EDDYCHEK 5 *compact* peuvent être commandés depuis un seul écran conjointement avec d'autres commandes de processus.

Avantage au niveau des coûts

- ◆ Seule l'électronique pour les courants de Foucault est nécessaire
- ◆ Utilisation de l'infrastructure informatique existante

► Multiplicité d'applications

- ◆ Particulièrement approprié à la supervision de plusieurs lignes de production, pour de longues distances de transfert et pour l'intégration centrale de processus
- ◆ Idéal pour les laminoirs, lignes de bobinage, machines à roulage de ressorts, presses à froid, pièces ouvrées

► Supervision de plusieurs lignes de production

- ◆ Commande depuis un PC du contrôle de plusieurs lignes de production
- ◆ Visualisation centrale des niveaux de qualité pendant la production

► Intégration dans les commandes de machine

- ◆ Gain de place par l'intégration du contrôle par courants de Foucault dans les commandes de machine existantes
- ◆ Aucun pupitre de commande supplémentaire nécessaire

► Intégration dans le contrôle central de processus

- ◆ Représentation à l'écran du contrôle par courants de Foucault à côté d'autres commandes de processus
- ◆ Archivage central des résultats de contrôle
- ◆ Saisie automatisée des paramètres de contrôle



SH-TECH

EDDYCHEK[®] 5 compact

Caractéristiques techniques

Applications

Domaines d'application

- ◆ Fabrication de tubes, de barres, de fils, revêtement et enrobage de tubes, profils extrudés (lignes de laminage et de tubes, machines d'étréage, tréfileuses), fils laminés à chaud, pièces ouvrées
- ◆ Contrôle de qualité (contrôle de pièces et lors du bobinage)
- ◆ Tous les métaux (ferritiques et non ferritiques)

Modes et vitesses d'exploitation

- ◆ Installations de production en continu avec dispositif de coupe (p. ex. lignes de soudage de tubes)
- ◆ Installations de production en continu sans dispositif de coupe (p. ex. lignes d'étréage de fils)
- ◆ Contrôle de pièces individuelles
- ◆ Contrôle de presses à froid (contrôle Stop-and-Go)
- ◆ 0,1 - 12.000 m/min (0,002 - 200 m/s) selon le mode de production et le type de sonde de contrôle
- ◆ Vitesse max. hors-ligne: 20 m/s, max. 2 pièces/seconde

Résolution du signal

- ◆ 10 mm avec $v < 1200$ m/min (20 m/s)
- ◆ 100 mm avec $v > 1200$ m/min (20 m/s)

Procédé de contrôle

- ◆ Multivoie, multifréquence (système différentiel)
- ◆ 1 ou 2 voies de contrôle: combinaison de voies rotatives, différentielles, absolues et FERROCHECK; exploitation vectorielle du signal (optionnel)

Paramètres

Fréquence et filtre

- ◆ Fréquences de contrôle: 2,0 - 1000 kHz
- ◆ Chaque voie possède son propre oscillateur
- ◆ Filtre passe-haut couplé et réglé autom. sur la vitesse (optionnel)

Rotation de phase

- ◆ 0 - 359° par pas de 1°

Gain

- ◆ 0 - 48 dB par pas de 0,2 dB pour le canal absolu
- ◆ 40 - 100 dB par pas de 0,2 dB pour canaux différent. et rotatifs

Contrôle de sonde

- ◆ Contrôle de rupture et de mise à terre des bobinages

Suppression des signaux d'extrémités de pièces

- ◆ Suppression des signaux au début et à la fin de la pièce contrôlée

Traitement des données

Traitement du signal et exploitation des défauts

- ◆ Analyse du signal à l'aide de masques et de 3 seuils d'alarme
 - Masques circulaires
 - Masques sectoriels réfléchis, 2 paires par canal (option)
 - Masques sectoriels réfléchis, 2 paires par canal avec secteur restant (option)
- ◆ Pour le canal absolu et FERROCHECK, uniquement masques circulaires
- ◆ Les pièces contrôlées sont classifiées selon le type de défaut, la densité de défaut et la longueur sans défaut

Résultats de contrôle

- ◆ Résumé sur 3 niveaux: pièce contrôlée (ou section pour les produits sans fin), lot, équipe
- ◆ Nombre max. de pièces contrôlées par lot: 9999
- ◆ Nombre max. de lots par équipe: 100

Raccordement au secteur

- ◆ 80 - 250V; 50/60 Hz
- ◆ Puissance consommée: 250 VA

Logiciel

Interface utilisateur

- ◆ Interface utilisateur commandée par menus
- ◆ Saisie par clavier, commande par souris
- ◆ Archivage
- ◆ Contrôle d'échantillon: détermination et contrôle des réglages de l'appareil à l'aide de pièces individuelles
- ◆ Logiciel en anglais, allemand, français, italien, espagnol, suédois, turc, chinois, japonais ou coréen
- ◆ AIDE en ligne pour chaque menu disponible dans la langue nationale
- ◆ Niveau système protégé par mot de passe. Droit d'accès défini dans les paramètres de base et verrouillage possible des paramètres au niveau utilisateur
- ◆ Exploitation de plusieurs EDDYCHEK 5 compact sur un PC

Transfert de données

- ◆ Réseau standard LAN: Ethernet (TCP/IP)
- ◆ Transmission par fibres optiques (option)

Composants de l'EDDYCHEK[®] 5 compact

Boîtier

- ◆ Boîtier protégé IP 54, protection contre le giclement d'eau et la poussière
- ◆ Boîtier déparasité; filtre secteur incorporé contre les perturbations selon VDE843 CE EN 50081-2 et IEC 801.1-4 EN 50082-2
- ◆ Dimensions (HxLxP): 355 x 440 x 266,2 mm (8HE)
- ◆ Poids: env. 12kg

Conditions de service

- ◆ Intervalle de température: 0°C à +40°C

Entrées et sorties

- ◆ 4 sorties et 4 entrées (en option 8 sorties et 8 entrées) modulables et configurables comme sans potentiel ou 24V
- ◆ Max. 6 sorties sans potentiel temporisées ou non temporisées et max. 3 sorties de triage; 1 sortie d'erreur système
- ◆ 1 entrée pour codeur de ligne, 2 pistes
- ◆ Interface Centronic pour imprimante HP-DeskJet ou compatible
- ◆ 1 interface série (RS232)
- ◆ 1 interface VGA pour moniteur externe
- ◆ Connexion réseau: Ethernet (TCP/IP)

Enregistreur et imprimante

- ◆ Sortie analogique optionnelle pour imprimante thermique commandée par programme générant une impression de l'amplitude du signal de défaut sur 1 ou 2 canaux
- ◆ Option: sortie XY pour canaux 1 et 2
- ◆ Imprimante de la série HP-Deskjet ou LaserJet

EDDYCHEK 5 compact

est un produit de la société
Prüftechnik NDT GmbH

Fischerfleck 8, D-85737 Ismaning, Allemagne

Sous réserve de modifications techniques